

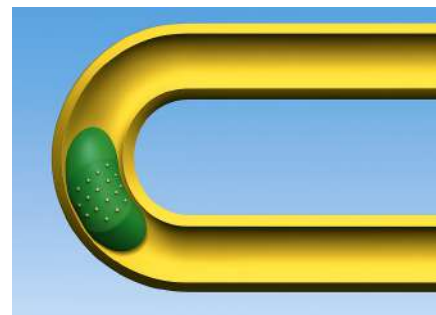
Introduction

Le **Decoking pig** est un outil utilisé pour le nettoyage interne des pipelines. Il permet d'éliminer efficacement les dépôts de coke qui se forment au fil du temps et qui nuisent à la performance des pipes et à la sécurité des installations. Grâce à une méthode de raclage progressive, ce type de racleur est conçu pour assurer l'élimination complète des matières les plus incrustées.

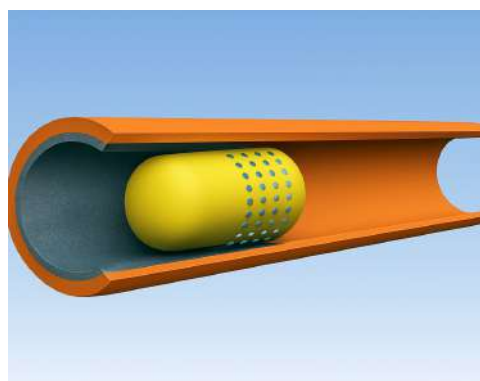


Caractéristiques et avantages des decoking pigs

- Flexibles, durables et résistants aux produits chimiques
- Très agressifs pour éliminer les dépôts et la contamination
- Capables de franchir des coudes à 90° et 180°
- Garantie de préservation de la durée de vie des tubes internes
- Fonctionnent même dans les environnements les plus agressifs
- Nécessitent moins de pression pour se déplacer
- Les dépôts sont évacués pour éviter tout risque de blocage
- Nettoyage à 360° des parois internes



Toutes les tailles de decoking pig peuvent être demandées et sont en mesure d'être fabriquées.



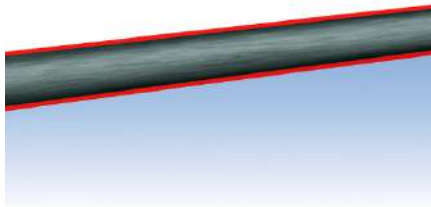
La forme du racleur permet un déplacement avec une pression réduite.

Le racleur peut franchir facilement des coudes à 90°. La **quantité de picots** fixés sur son corps est directement liée à l'**état interne** de la canalisation à nettoyer, afin d'assurer un nettoyage à 360°.

Les picots sont moulés directement dans le corps du racleur, ce qui améliore la qualité, les performances et l'efficacité du nettoyage.

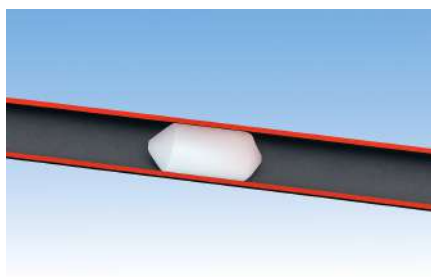
DECOKING PIG PE

Le déroulement du processus de raclage



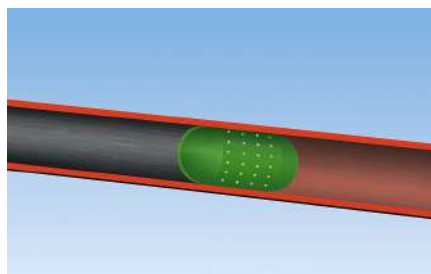
1. Test de débit (lignes non nettoyées)

Sur les lignes à nettoyer, le débit est irrégulier en lien avec la pression.



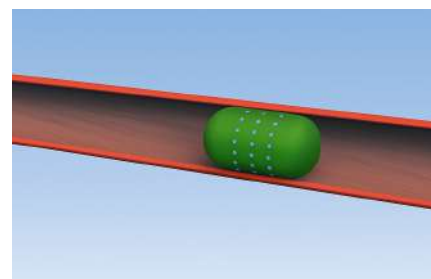
2. Passage d'un racleur en mousse polyuréthane pour déterminer l'accumulation de dépôts

Passage d'un racleur en mousse pour s'assurer que le chemin d'écoulement dans les tubes est dégagé.
Le profil de pression indique l'emplacement des dépôts de coke.
Déterminer la taille du premier racleur de décokage.



3. Passages de racleurs de décokage

Les passages de racleurs de décokage sont réalisés selon une méthode progressive.
Les premiers racleurs de décokage sont sous-dimensionnés.
Le déplacement du racleur peut être suivi grâce à l'enregistrement de la pression.
La direction du racleur peut être inversée en changeant le sens de circulation de l'eau.
La position du racleur dans le pipe peut être facilement déterminée par des systèmes informatiques contrôlés.



4. Test de débit final – Ligne nettoyée

Déterminer la baisse de pression et l'augmentation du débit après le nettoyage.