

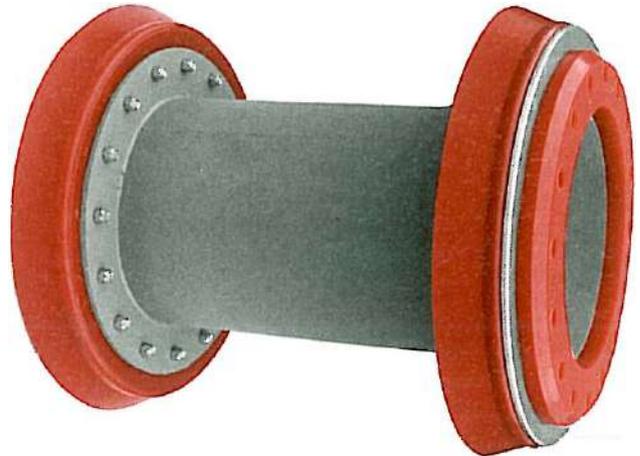
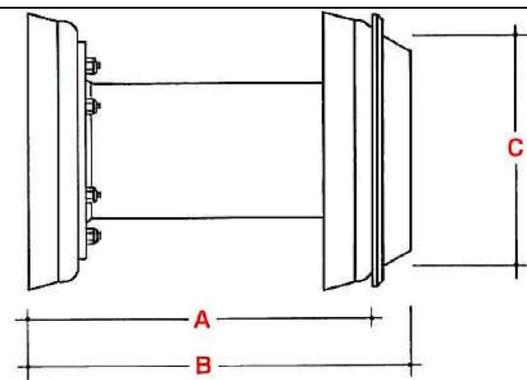
## RACLEUR DE CALIBRAGE IP.LG2 Ø 16"- 48"

### SPÉCIFICATIONS

- Deux coupelles en polyuréthane.
- Nez de protection d'extrémité en polyuréthane.
- Les moulages en polyuréthane sont fabriqués en interne suivant des normes de qualité strictes et ils possèdent des propriétés physiques et une tenue aux produits chimiques exceptionnelles.
- Le racleur est équipé d'un disque de calibrage usiné selon les instructions du client, normalement à 90-95% du diamètre de passage de la conduite. Le disque de calibrage peut être fabriqué en acier au carbone ou en alliage d'aluminium.
- Franchissent des coudes de rayon à partir de 1,5D.
- Passent dans les vannes à passage intégral et à passage direct.
- Passent dans les tés de plein diamètre équipés de barres de guidage.
- Les composants du corps en acier au carbone sont revêtus de deux couches de peinture anticorrosion résistante aux produits chimiques.

### GUIDE DE CHOIX

- Opérations préalables à la mise en service.
- Le racleur de calibrage s'utilise pour contrôler l'arrondi des tuyaux des fabricants, pour enlever les débris de construction et pour identifier les endroits de pénétration excessive des soudures.
- Un modèle classique spécifié depuis de nombreuses années par les exploitants de pipelines.
- Fabriqué en aciers de qualité supérieure et équipé de coupelles en polyuréthane possédant des propriétés physiques et une tenue aux produits chimiques exceptionnelles.

Dimensions			
Taille	A	B	C
16"	500	535	320
18"	575	610	360
20"	625	660	400
22"	675	710	445
24"	725	775	500
26"	750	800	540
28"	800	850	590
30"	850	900	630
32"	900	950	670
34"	950	1000	720
36"	1000	1050	760
38"	1100	1160	810
40"	1200	1260	860
42"	1300	1360	900
48"	1400	1460	1060
Dimensions en millimètres			